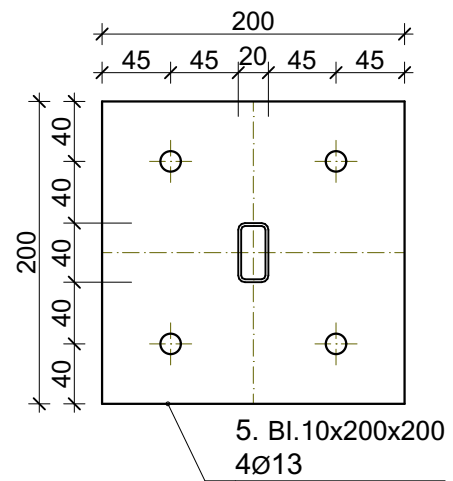


Kotwa wklejana M12 do betonu
Pręt M12x110/25 min.kl.5.8 hef=110mm
Ampułka z żywicą M12x110

stal nierdzewna OH18N9	001
------------------------	-----

[illegible]

1. STAL nierdzewna min. OH18N9.
2. Spoiny nieoznaczone wykonać wg zasady $a=0.7 \times \text{min}$.
3. Kotwy mocować zgodnie z wytycznymi producenta kotew.
4. Drabine mocować do ściany za pomocą kotew M12 kl.min.5.8, min. głębokość wklejenia pręta $h_f=80$ mm. Uwaga rozstaw mocowań drabiny dla ścian żelbetowych max.3m.
Rodzaj kotew, ich ostateczny rozstaw i głębokość zakotwienia oraz ostateczny rozstaw mocowań drabiny do konstrukcji nośnej dostosować na etapie realizacji do istniejącego/projektowanego materiału ściany, do której będą montowane w porozumieniu z producentem kotew.
5. Dopuszcza się kotwy innych producentów o odpowiedzialnych parametrach.
6. Wszystkie wymiary zweryfikować na realizacji .
7. Dopuszcza się zamiane drabiny na system wybranego producenta przy zachowaniu parametrów wymiarowych i materiałowych.
8. Dla zbiorników – ze względu na krzywiznę ściany zbiornika pomiędzy blachą mocującą drabiny a ścianę należy włożyć podkładki dystansujące.

UL. ODKRYWCOW 55 53-212 WROCŁAW		NEXEN TECHNOLOGY Sp.z.o.o.	
TYTUŁ RYSUNKU:		BRANŻA:	
SCHEMAT MONTAŻOWY DRABINY ZEWN. (ZBIORNIK WODY CZYSTEJ)		BUDOWLANA	
INWESTOR:		SKALA:	
PGK Sp. z o.o., ul. LIPOWA 15 55-114 STRZESZÓW		1:20 1:10 1:5	
OBIEKT:		DATA:	
ZBIORNIKI NA WODĘ O POJEMNOŚCI 600 m³ WRAZ Z TOWARZYSZĄCĄ INFR. TECHN. MACHNICE DZ. NR 115/2;115/6;115/8;115/9		II.2023	
PROJEKTANT br. konstruktoryjna:		NR UPR.:	
mgr inż. TOMASZ PEKAŁA		96/02/DUW	
SPRAWDZAJĄCY br. konstruktoryjna:		NR UPR.:	
mgr inż. AGNIESZKA MARKS- PEKAŁA		10/02/DUW	
OPRACOWAŁ:		NR UPR.:	
mgr inż. BORIS SEMENIUK		OPRACOWAŁ:	