**Załącznik nr 5 do SIWZ**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO POJAZDU ASENIZACYJNEGO**

**„Dostawa pojazdu asenizacyjnego do obsługi gospodarki ściekowej na terenie gminy Wisznia Mała’’**

**Tab. 1 Parametry techniczne przedmiotu zamówienia**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Opis parametrów wymaganych przez Zamawiającego | Parametr oferowany przez Wykonawcę – wpisać parametr |
| **Minimalne wymagania techniczne** | | |
| **PODWOZIE** | | |
| 1 | Pojazd (podwozie) używany, |  |
| 2 | Rok produkcji: nie starszy niż 2014 r., |  |
| 3 | Przebieg – nie większy niż 600 tys. km. |  |
| 4 | Pojazd zarejestrowany w Polce, posiadający ważny przegląd rejestracyjny (dopuszczone do ruchu). |  |
| 5 | Dopuszczalna masa całkowita podwozia – 18 ton, |  |
| 6 | Silnik wysokoprężny spełniający normę emisji spalin min. EURO 6, |  |
| 7 | Moc silnika - min. 300 KM, |  |
| 8 | Pojemność silnika: min. 10000 cm3 |  |
| 9 | Automatyczna lub manualna skrzynia biegów, |  |
| 10 | Skrzynia biegów z przełożeniami dobranymi odpowiednio do mocy silnika i charakteru pracy wykonywanej przez ten rodzaj pojazdu oraz z przystawką odbioru mocy dostosowaną do zapewnienia jednoczesnej pracy wszystkich urządzeń zabudowy. |  |
| 11 | Powłoka malarska ramy pojazdu odnowiona i zabezpieczona antykorozyjnie, |  |
| 12 | Zderzak, koła, szyby, karoseria, światła – nieuszkodzone/sprawne |  |
| 13 | Blokada układu różnicowego osi napędowej, |  |
| 14 | Liczba osi: 2 osie, w tym tylna oś podnoszona, |  |
| 15 | Układ kierowniczy lewostronny ze wspomaganiem, |  |
| 16 | Koło kierownicy z regulowaną wysokością i pochyleniem, |  |
| 17 | Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 dm3, |  |
| 18 | Korek wlewu paliwa zamykany na klucz, |  |
| 19 | Układ hamulcowy ABS, |  |
| 20 | Hamulec postojowy, |  |
| 21 | Średnica obręczy kół min. 22,5 cala (opony wielosezonowe), |  |
| 22 | Opony: maksymalne zużycie opon nie przekraczające 40 % |  |
| 23 | Pojazd wyposażony m.in. w błotniki i chlapacze, |  |
| 24 | Kabina min. 2 osobowa, |  |
| 25 | Lusterka główne i dodatkowe lusterko szerokokątne oraz lusterko do obserwacji krawężnika z prawej strony, |  |
| 26 | Lusterka główne ogrzewane elektrycznie, |  |
| 27 | Elektryczna regulacja lusterek głównych, |  |
| 28 | Elektrycznie otwierane szyby, |  |
| 29 | Centralny zamek, |  |
| 30 | Elektroniczna blokada zapłonu - Immobiliser, |  |
| 31 | Gniazdo zapalniczki 12V |  |
| 32 | Zestaw wskaźników lub wyświetlacz, zawierający co najmniej wskazania: prędkościomierza w km/h, temperatury cieczy chłodzącej silnik, poziomu paliwa, obrotomierza, ilość przejechanych kilometrów, |  |
| 33 | Klimatyzacja, |  |
| 34 | Dwa komplety kluczyków, |  |
| 35 | Komplet dywaników gumowych, |  |
| 36 | Akustyczny ostrzegawczy sygnał cofania, |  |
| 37 | Apteczka, trójkąt ostrzegawczy, gaśnica - 2 szt., |  |
| 38 | Lampa sygnalizacyjna pomarańczowa zamontowana na kabinie pojazdu, |  |
| 39 | Pojazd wyposażony w tachograf, |  |
| 40 | Oświetlenie zewnętrzne zgodnie z polskimi przepisami o ruchu drogowym. |  |
| **ZABUDOWA** | | |
| 1 | Nowa zabudowa, rok produkcji: nie starszy niż 2024 r. |  |
| 2 | Nowy zbiornik o kształcie cylindrycznym przeznaczony do transportu ścieków komunalnych, |  |
| 3 | Całkowita pojemność zbiornika min. 11 m3, natomiast nie większa 11,5 m3. |  |
| 4 | Zbiornik na ścieki wykonany ze stali kotłowej (tzw. stal węglowa) lub stali konstrukcyjnej, min. gat. I, o grubości min. 6,0 mm, zabezpieczony powłoką antykorozyjną. Mając na uwadze powyższe dopuszcza się również wykonanie zbiornika ze stali nierdzewnej, |  |
| 5 | Zabezpieczenie antykorozyjne zbiornika/beczki asenizacyjnej. Powłoka winna zabezpieczyć zbiornik przed agresywnym działaniem ścieków oraz ich par. Zbiornik śrutowany, zabezpieczony farbą ze zwiększoną zawartością cynku, zabezpieczony powłoką epoksydową, lakierem. Powłoka epoksydowa oraz lakier - co najmniej dwukrotne nałożenie powłoki, |  |
| 6 | Zbiornik wyposażony w przegrody wewnętrzne (falochrony), min. 2 przegrody – zgodnie z Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 listopada 2002 r. w sprawie wymagań dla pojazdów asenizacyjnych (Dz.U. 2002 nr 193 poz. 1617), |  |
| 7 | Zbiornik z otwieraną manualnie lub hydraulicznie dennicą tylną, |  |
| 8 | Zbiorni osadzony na podwoziu przy zastosowaniu nowych stalowych podpór, |  |
| 9 | Zbiornik wzmocniony obręczami z ceownika hutniczego (w tym dennica), |  |
| 10 | Tylna dennica otwierana na bok, |  |
| 11 | Pływakowy zawór regulacyjny umieszczony w najwyższym punkcie zbiornika dla zabezpieczenia przed przepływem nieczystości ze zbiornika do układu ssącego, |  |
| 12 | Z boku zbiornika wskaźnik płynu/wziernik służący do określenia ilości pobranych ścieków, |  |
| 13 | Dennica wyposażona wziernik szklankowy, w lampę roboczą LED oraz lampę sygnalizacyjną, |  |
| 14 | Otwór wlotowy do zbiornika (na dennicy) nie mniejszy niż 100 mm zakończony zaworem dolnego ssania 4”, |  |
| 15 | Zawór dolnego ssania, za pomocą którego odbywa się opróżnianie zbiornika, zakończony złączką strażacką do mocowania węża z zaślepką zamykającą, |  |
| 16 | Zawór czerpalny z mosiężną zasuwą 4” na przedniej części dennicy, umożlwiający awaryjny zrzut ścieków lub przepłukanie beczki wodą. Zasuwa zakończona złączem strażackim, |  |
| 17 | Zbiornik wyposażony w manowakuometr, |  |
| 18 | Zawór zwrotny umieszczony w układzie ssąco-tłoczącym w celu zabezpieczenia wypływu powietrza ze zbiornika w przypadku, gdy pompa próżniowa zostanie wyłączona, |  |
| 19 | Pojazd asenizacyjny musi być wyposażony w szczelną instalację, szczelny zbiornik oraz w sprawny układ sterowania systemu napełniającego i opróżniającego zbiornik, |  |
| 20 | Odstojnik, w celu niedopuszczenia do zalania pompy próżniowej. |  |
| 21 | Tłumik – odzyskiwacz oleju, |  |
| 22 | Rynny na węże po obu stronach beczki, nachylone z lekkim spadkiem na tył beczki, wykonane z blachy aluminiowej o grubości 3 mm oraz o długości odpowiedniej do konstrukcji zbiornika, mieszczące się w szerokości zestawu, |  |
| 23 | Konstrukcja wsporcza na dennicy na węże. |  |
| 24 | Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) wzdłuż zabudowy (zbiornik), |  |
| 25 | Kompresor ssąco – tłoczący łopatkowy, napęd hydrauliczny lub poprzez wałek kardana (paski klinowe), wbudowany zawór czterodrogowy (ssanie/wypychanie), automatyczne smarowanie pompy, chłodzenie przez wentylator lub ciecz chłodniczą. Pompa przystosowana do pracy ciągłej, przy 80% próżni. Obroty lewe lub prawe do 1300 obr/min. Wydajność pompy nie mniej niż 9000 l/min, |  |
| 26 | Zawór bezpieczeństwa w układzie ssąco-tłoczącym – nadciśnienie maks. 0,05MPa (bez konieczności rejestracji zbiornika w UDT), |  |
| 27 | Napęd pompy bezpośrednio z przystawi odbioru mocy. |  |

……………………………………………

*(data, podpis Wykonawcy)*